



# 上海山卓重工机械有限公司



高效制砂机

[www.shszzg.com](http://www.shszzg.com)





## 产品简介:



- ◆ 高效制砂机是引进吸收德国BHS公司技术基础上进一步吸取立式冲击破的优点并加以改进，同时综合了锤式、反击式细碎机的长处而综合开发研制成功的最新一代高效复合式制砂机，其性能在各种矿石细碎设备中起着不可替代的作用。高效制砂机设备可广泛应用于金属和非金属矿石、建筑材料、人工造砂以及各种冶金矿渣的破碎与整形。本机适用于莫氏硬度小于9级的脆性物料，不适用于粘性物料以及含泥土较多的石料。





## 技术参数:

型号	最大入料 (mm)	功率 (kw)	叶轮转速 (r/min)	处理量 (t/h)	外形尺寸 (mm)
VSI-6020	26	45-90	2000/2600	8-50	3500×1500×2050
VSI-8620	40	110-180	1000/1450	60-150	3600×2140×2620
VSI-9526	50	220-320	950/1200	100-300	4520×2640×3100
VSI-1238	60	320-440	800/1200	160-360	5500×2785×3030



## 工作原理：

- ◆ 物料由进料斗进入制砂机，经分料器将物料分成两部分，一部分由分料器中间进入高速旋转的叶轮中，在叶轮内被迅速加速，其加速度可达数百倍重力加速度，然后以**60-70米/秒**的速度从叶轮三个均布的流道内抛射出去，首先同由分料器四周自收落下的一部分物料冲击破碎，然后一起冲击到涡支腔内物料衬层上，被物料衬层反弹，斜向上冲击到涡动腔的顶部，又改变其运动方向，偏转向下运动，从叶轮流道发射出来的物料形成连续的物质幕。这样一块物料在涡动破碎腔内受到两次以至多次机率撞击、磨擦和研磨破碎作用。被破碎的物料由下部排料口排出。在整个破碎过程中，物料相互自行冲击破碎，不与金属元件直接接触，而是与物料衬层发生冲击、摩擦而粉碎，这就减少了角污染，延长机械磨损时间。涡动腔内部巧妙的气流自循环，消除了粉尘污染。







## 性能特点:

### ◆ 1、处理量大、产量高

时产50-500吨，与同等功率下的传统设备相比，产量提高了30%而且稳定。

### ◆ 2、易损件消耗低

最佳的破碎腔物料撞击角度设计，与耐磨件的摩擦少，比传统设备运行费用低30%，直接降低了设备的使用成本。

### ◆ 3、产品粒形优异

产品呈立方体，粒形好、级配合理、细度模数可调；特别适合人工制砂和石料整形，实践证明比其他传统设备制砂、整形效果提高30%。

### ◆ 4、液压装置、易于维护

液压开盖装置，使破碎腔内部件检修拆换方便快捷，缩短了停机时间，省时省力。

### ◆ 5、自动检测、安全可靠

设置过振动显示与报警装置，如果设备发生不良运转，可发出警告，使设备停止工作，达到保护机器的目的。

### ◆ 6、稀油润滑、自动保养

德国原装的稀油润滑站，双油泵互补保证供油，无油流、无油压时自动停机；油液冷却及加热装置确保轴承润滑始终处于最佳状态。从而彻底解决轴承发热等问题，使主轴轴承保持恒温，延长维护周期和使用寿命。

### ◆ 7、安装简便、易于操作

设备重量轻、安装方式多样，可移动式安装；安装、维修和保养简单，操作使用方便；一旦明确具体的用途，VSI破碎机只需进行细微调整，便可最大限度地发挥其卓越的性能。



## 维护保养:

- ◆ 1、转子的旋转方向从设备的上方观察必须为逆时针旋转，如果其旋转方向不正确，则会导致转子的严重损坏。两台电动机旋向必须一致，判断不清时，可以拆下三角皮带，以观察两台电动机的转向。
- ◆ 2、润滑该破碎机具有独特的运行条件，不要交替使用不同类型的润滑脂，咨询厂方使用的润滑脂对设备的长期稳定运行至关重要。
- ◆ 3、除铁给料中混有杂铁或给料的粒度过大(大于60mm)，对抛料头的寿命影响重大。所以要经常清除除铁器上的杂铁，并检查筛网是否有破损。抛料头的使用记录表明，排除非正常原因造成的损坏，使用时间可达2700h以上。为此，在给料胶带上安装了除铁器。
- ◆ 4、驱动胶带的张力适当的张力对于驱动胶带长期、正常的运行状态是极其重要的，对于双电动机驱动设备尤为重要。如果一台电动机的电流比另一台电动机的电流低，则可能是两台电动机的胶带张力不同所致，对于新胶带在空运行30分钟后要重新调整张力，然后投料运行，运行8小时后再次调整，以消除胶带的自然延长，否则易发生烧胶带现象。
- ◆ 5、粉尘控制通常在正常的运行过程中，破碎腔内的空气湍流创造了一个理想的集尘环境，并不需要采用集尘设备去降尘，但启动或停机或在运行中给料不足会有大量粉尘排出，可以在排料口安装一个水喷雾装置，并将与电动机接通/断开关联锁，使破碎机在开车或停车时自动启动喷雾装置来控制粉尘排放。
- ◆ 6、运行记录将每日运行记录详实记录，如振动值，上、下轴承温度，停机后转子停转时间等，对判断设备的运行故障，保证设备长期运行有着十分重要作用。





## 常见故障:

### ◆ 1、白色指示灯不亮

产生原因：加热状态油泵没有正常启动，流量开关没有接通；指示灯损坏。

解决方法：加热状态不能正常启动油泵，检查流量设置；更换指示灯。

### ◆ 2、温控表显示闪烁，油泵和加热自动启动

产生原因：热电阻线接错、断线或损坏。

解决方法：检查线路，更换热电阻。

### ◆ 3、温控表无电

产生原因：电源缺相或缺零线；仪表损坏，熔断器烧断，有短路现象。

解决方法：检查电源；更换温控表，检查短路原因，更换熔丝。

### ◆ 4、两台泵工作

产生原因：流量开关设置不合适，线路断线；过滤网脏，管路堵塞；油路中有气泡。

解决方法：检查流量开关及线路；清洗过滤网，检查油路；油泵连续工作，循环油路。

### ◆ 5、PLC上电源灯不亮

产生原因：电源缺相或缺零线；PLC损坏，熔断器烧断，有短路现象。

解决方法：检查电源；更换PLC，检查短路原因，更换熔丝。





## 联系方式:

- ◆ **400免费热线: 400-009-2658**
- ◆ **国内市场部: 021-6199 5535**
- ◆ **国际市场部: 021-6199 5565**
- ◆ **售后服务部: 021-6199 5583**
- ◆ **手 机: 15221891319 / 15021204919**
- ◆ **传 真: 021-6810 2903**
- ◆ **邮 箱: sz@shszzg.com**
- ◆ **邮 编: 201323**
- ◆ **网 址: <http://www.shszzg.com>**
- ◆ **地 址: 上海浦东周祝公路3275号星光工业园区**

